



## SGU - Abnahme (Gefährdungsbeurteilung) von Arbeitsmitteln (Maschinen, Anlagen) mit deren Arbeitsplätzen



Abnahmedatum: \_\_\_\_\_

Bezeichnung: \_\_\_\_\_

APLZ-Nr.: \_\_\_\_\_

Typ: \_\_\_\_\_

Seriennummer: \_\_\_\_\_

Baujahr: \_\_\_\_\_

Standort:  RH  HB  \_\_\_\_\_

Gebäude: \_\_\_\_\_

Hersteller: \_\_\_\_\_

Inverkehrbringer: \_\_\_\_\_

	Nein	Ja	
1. Abnahme am: <span style="float: right;">Maschinen abgenommen?</span>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Abnahme am: <span style="float: right;">Mängel beseitigt?</span>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. Abnahme am: <span style="float: right;">Mängel beseitigt?</span>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Wenn ja bis
Betriebserlaubnis zur vorläufigen Inbetriebnahme trotz vorhandener Mängel / Hinweise mit besonderer Unterweisung / Einweisung erteilt.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Abt.	Unterschrift	Mängelbeseitigung Nacharbeit durch	Erledigen bis		Erledigt am
			KW	Jahr	
Hersteller, Lieferant:					
Betreiber					
Arbeitssicherheit, Umwelt					
Instandhaltung Mechanik					
Instandhaltung Elektrik					

# SGU-Abnahme / Checkliste

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Unterschrift Abnehmender

Pos	Abnahmepunkte	Regelwerke	Bestätigung		
			Ja	Nein	nicht relevant
<b>*** Bearbeitung durch Arbeitssicherheit ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Inst. Elektrik ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Instandhaltung Mechanik ***</b>					
<b>1</b>	<b>Formale Voraussetzung</b>				
1.1	Liegt für die Maschine eine EG-Konformitätserklärung vor?	Maschinen-RL Art. 5 bzw. Art. 8 // BetrSichV § 4 Abs. 3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2	Enthält die EG-Konformitätserklärung mindestens folgende Angaben:	Maschinen-RL Anhang II			
1.2.1	> Firmenbezeichnung und Anschrift des Maschinenherstellers	Maschinen-RL Anhang II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2.2	> Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen	Maschinen-RL Anhang II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2.3	> Beschreibung und Identifizierung der Maschine	Maschinen-RL Anhang II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2.4	> ausdrückliche Erklärung, dass die Maschine allen einschlägigen Bestimmungen (Richtlinien) entspricht	Maschinen-RL Anhang II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2.5	> gegebenenfalls eine Auflistung der angewendeten harmonisierten Normen	Maschinen-RL Anhang II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2.6	> Angaben zum Unterzeichner/zur Unterzeichnerin der EG-Konformitätserklärung?	Maschinen-RL Anhang II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3	Ist an der Maschine eine CE- Kennzeichnung gut sichtbar angebracht?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.3 // BetrSichV § 5 Abs. 3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4	Ist an der Maschine ein Typenschild vorhanden, das mindestens folgende Angaben enthält:	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4.1	> Name und vollständige Anschrift des Herstellers	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4.2	> Bezeichnung der Maschine	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4.3	> CE-Kennzeichen	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4.4	> Serie oder Typ	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4.5	> Maschinen-Nr.	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4.6	> Baujahr	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5	Einbauerklärung und Montageanleitung für unvollständige Maschinen vorhanden (Auflistung der unvollständigen Maschinen)	Maschinen-RL Art. 13	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6	Sicherheitsbescheinigungen vorhanden? (Baumusterbescheinigung, Filterklassen, usw.)	Maschinen-RL Anhang 9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7	Liegt eine deutschsprachige Betriebsanleitung, unter anderem mit folgendem Sicherheitsrelevanten Punkten vor:	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4			
1.7.1	> Allgemeine Beschreibung der Maschine	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7.2	> Bestimmungsgemäße Verwendung	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7.3	> Angaben zu Restrisiken	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7.4	> Enthält die Bedienungsanleitung eine Lärmangabe als A-bewerteten Emissionsschalldruckpegel?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7.5	> Enthält die Bedienungsanleitung den Höchstwert des momentanen C-bewerteten Emissionsschalldruckpegels, sofern er 130 dB(C) übersteigt?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7.6	> Enthält die Bedienungsanleitung den A-bewerteten Schalleistungspegel von < 85 dB(A), wenn der Emissionsschalldruckpegel über 80 dB(A) ist.	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7.7	> Schutzeinrichtungen	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7.8	> Wartung, Einrichten und Reparatur	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# SGU-Abnahme / Checkliste

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Unterschrift Abnehmender

Pos	Abnahmepunkte	Regelwerke	Bestätigung		
			Ja	Nein	nicht relevant
<b>*** Bearbeitung durch Arbeitssicherheit ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Inst. Elektrik ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Instandhaltung Mechanik ***</b>					
1.7.9	> Persönliche Schutzausrüstungen	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>2</b>	<b>Sicherheitskonzept</b>				
2.1	Wird die Maschine bestimmungsgemäß eingesetzt?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4 // (BetrSichV §3 Abs.3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2	Wurde die Risikoberurteilung durchgeführt. Ist diese einsehbar.	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1 // BetrSichV §3 Abs.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3	Ist die Maschine so gestaltet, dass die größtmögliche Einsehbarkeit in Gefahrenbereiche, Arbeitsprozesse und wichtige Maschinenfunktionen gegeben ist?	BetrSichV § 8 Abs.6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4	Berücksichtigt das Sicherheitskonzept bei großen Maschinen hintertretbare/betretbare Gefahrenbereiche?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5	Ist für große Maschinen sichergestellt, dass sich beim Anfahren der Maschine keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.2.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6	Ist die große Maschine in verschiedene Teilmaschinen/Sicherheitsabschnitte unterteilt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7	Ist bei unübersichtlichen Maschinen mit hintertretbaren Bereichen eine Einrichtung vorhanden, die es jeder Person, die sich im Gefahrenbereich aufhält ermöglicht, das Starten der Maschine durch Dritte zu verhindern?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8	Sind für alle gefahrbringenden Bewegungen der Maschine trennende, verriegelte trennende, ortsbindende oder berührungslos wirkende Schutzeinrichtungen vorhanden und wirksam?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.3.7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.9	Sind Schutzeinrichtungen gegen das Herabfallen, Herausspritzen oder Herausschleudern von Gegenständen oder Medien vorhanden?	BetrSichV §9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.10	Sind die Maschine und ihre Teile gegen unbeabsichtigte Ingangsetzen, Positions- und Lageveränderungen gesichert?	BetrSichV § 8 Abs. 3 Nr. 3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.11	Falls das Anfahren, Einrichten, Störungsbeseitigen, Warten und Instandhalten mit den Sicherheitseinrichtungen des Normalbetriebs erheblich behindert wird: Ist ein in jeder Stellung abschließbarer Betriebsartenwahlschalter vorhanden, mit dem die Anwahl unterschiedlicher Sicherheitsstufen möglich ist?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.2.5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.12	Sind die Schutzeinrichtungen so ausgeführt, dass sie nicht auf einfache Weise umgehbar sind?	BetrSichV §9 Abs. 3 Nr. 6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.13	Gibt es nur geringe Anreize zum Umgehen der Schutzeinrichtungen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.14	Sind die Arbeitsbereiche entsprechend der durchzuführenden Tätigkeiten an der Maschine ausreichend beleuchtet?	ASR A3.4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.15	Lässt sich die Maschine oder ihre austauschbaren Bauteile sicher transportieren?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.1.5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.16	Sind für Produktions-, Einstellungs-, Instandsetzungs- und Wartungsarbeiten ausreichend sichere Zugänge (z. B. Arbeitsbühnen, Podeste, Treppen) zu allen hierfür notwendigen Stellen vorhanden?	BetrSichV §9 Abs.1 Nr.5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.17	Sind für Produktions-, Einstellungs-, Instandsetzungs- und Wartungsarbeiten ausreichend sichere Zugänge (z. B. Arbeitsbühnen, Podeste, Treppen) zu allen hierfür notwendigen Stellen vorhanden?	BetrSichV §9 Abs.1 Nr.5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.18	Sind für Produktions-, Einstellungs-, Instandsetzungs- und Wartungsarbeiten ausreichend sichere Zugänge (z. B. Arbeitsbühnen, Podeste, Treppen) zu allen hierfür notwendigen Stellen vorhanden?	BetrSichV §9 Abs.1 Nr.5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.19	Ist der Kontakt zu sehr heißen oder sehr kalten Oberflächen durch technische Maßnahmen verhindert?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.5.5 // BetrSichV §9 Abs. 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>3</b>	<b>Bedienelemente und Steuerung</b>				
3.1	<b>Sind folgende Bedienelemente vorhanden:</b>				
3.1.1	> Hauptschalter - Abschließbar	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.6.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.1.2	> EIN-AUS-Schalter		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.1.3	> Not-Halt	BetrSichV §8 Abs.6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2	Sind die Stellteile des Not-Halts leicht und schnell erreichbar?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.2.4.3 // DIN EN ISO 13850	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3	Not-Halt mit mechanischer Verriegelung, deutlich gekennzeichnet (roter Knopf, gelb unterlegt)?	EN 13850 ersetzt EN 418 / EN 14118 ersetzt EN 1037	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4	Setzt der Not-Halt die gefahrbringenden Bewegungen der Maschine schnellstmöglich still?	DIN EN ISO 12100 // Nr. 6.2.11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# SGU-Abnahme / Checkliste

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Unterschrift Abnehmender

Pos	Abnahmepunkte	Regelwerke	Bestätigung		
			Ja	Nein	nicht relevant
<b>*** Bearbeitung durch Arbeitssicherheit ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Inst. Elektrik ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Instandhaltung Mechanik ***</b>					
3.5	Not-Halt schaltet keine Einrichtungen ab, die zu zusätzlichen Gefahren führen (Absaugung, Spannelemente, etc.)?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.2.4.3 // EN 13850 ersetzt EN 418 / EN 14118 ersetzt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6	Wird die Maschine drucklos nach Betätigung des Not-Halts bzw. werden durch den Not-Halt auch Gefährdungen durch gespeicherte Energien verringert?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.7	Ist nach Auslösen des Not-Halts ein Neustart der Maschine nur nach Entriegelung der Not-Halt-Einrichtung möglich?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.8	Bei Energieausfall: Kein selbständiger Anlauf bei Energierückkehr, keine unkontrollierten Bewegungen?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.2.6 // 1.2.3 // (EN 60204-1)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.9	Ist für jede Energieart ein Hauptschalter vorhanden?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.6.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.10	Sind alle Bedienelemente eindeutig und leicht verständlich beschriftet?	DIN EN ISO 12100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.11	Sind die Bedienelemente außerhalb der Gefahrenbereiche angebracht?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.2.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.12	Sind Bedienelemente vor Beschädigung geschützt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.13	Sind die Bedienelemente so beschaffen, dass das versehentliche Auslösen von Befehlen zum Ingangsetzen gefährdender Bewegungen verhindert wird?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.2.2 // BetrSichV §8 Abs 3 Nr. 3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.14	Bei mehreren dicht beieinander stehenden Maschinen: Sind die Bedienelemente verwechslungssicher zugeordnet?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.15	Ist das Wiedereingangssetzen nach Maschinenstillstand nur durch absichtliches Betätigen der hierfür vorgesehenen Bedienelemente möglich?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.2.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.16	Hat der Bediener vom Hauptbedienpult aus Einblick in alle Gefahrenbereiche?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.17	Falls mehrere Bedienelemente zum Starten der Maschine an verschiedenen Orten vorhanden sind: Ist durch steuerungstechnische Verriegelungen sichergestellt, dass das Ingangsetzen nur von einem Ort aus möglich ist?	Maschinen-RL Anh. 1 Nr. 1.2.2 // BetrSichV § 8 Abs. 6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.18	Ist die Steuerung so aufgebaut, dass bei Energieausfall keine Maschinenteile absinken oder sich weiter bewegen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.19	Ist sichergestellt, dass bei einem Schlauchbruch keine Maschinenteile absinken oder sich weiter bewegen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>4</b>	<b>Sicherheitsrelevante Bauteile</b>				
4.1	Enthalten in MR-Liefervorschriften?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>5</b>	<b>Elektrische Ausrüstung</b>				
5.1	Sind die Bauteile innerhalb des Schaltschranks so ausgeführt, dass spannungsführende Teile nicht berührt werden können (Fingersicherheit)?	DIN EN 50274	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2	Prüfprotokoll nach EN60204-1 bzw. VDE0113 vorhanden?	EN60204-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3	Ausrüstung / Schaltschränke entsprechen erforderlicher Schutzart?	EN60204-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4	Elektrische Schranktür abschließbar (mit Doppelbart-Schloss)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5	Offene Tür ragt nicht in Verkehrsbereich (Wartung); Schaltschranktüren an Schutzleitersystem angeschlossen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.6	Kabel zugentlastet? Netzanschluss fest verlegt, gegen Umgebungseinflüsse geschützt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.7	Service, Ansprechpartner des Herstellers oder Lieferanten bekannt? Telefonnummern?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.8	Schulung für Instandhalter-Elektrik notwendig und durchgeführt (Befähigte Person)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>6</b>	<b>Instandhaltung Mechanisch allgemein</b>				
6.1	Verankerung und Befestigung des Arbeitsmittels ausreichend?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.3.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2	Arbeitsmittel allseitig zugänglich (Ölwechsel, Reinigung, Wartung)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# SGU-Abnahme / Checkliste

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Unterschrift Abnehmender

Pos	Abnahmepunkte	Regelwerke	Bestätigung		
			Ja	Nein	nicht relevant
<b>*** Bearbeitung durch Arbeitssicherheit ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Inst. Elektrik ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Instandhaltung Mechanik ***</b>					
6.3	Schranktür abschließbar, offene Tür ragt nicht in Verkehrsbereich (Wartung)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4	Scharfe Kanten / scharfe Ecken im Instandhaltungsumfeld beseitigt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5	Schläuche scheuerfrei verlegt, schmierstoffbeständig, Länge / Biegeradius ausreichend?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6	Haben elektrische/pneumatische/ magnetisch Hauptventile eine Handhilfsbedienung?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.7	Geometrisches Abnahmeprotokoll erstellt und in Ordnung?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8	Sind die Gewichte einzelner Bauteile bekannt und ggf. gekennzeichnet?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.9	Sind für Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten besondere Werkzeuge, Vorrichtungen etc. notwendig und vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.10	Wartungsarbeiten nur bei Stillstand von Arbeitsmitteln und entsprechender Absicherung möglich?	EN 14118 ersetzt EN 1037 / EN 60204-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.11	Anschlagpunkte für Aufstiegshilfen vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.12	PSA für Wartung notwendig und verfügbar?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.13	Beleuchtung für Wartungsaufgabe in Umgebung ausreichend?	EN 60204-1 // ASR A3.4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.14	Sind Gefahrstoffe bekannt und freigegeben?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.15	Austauschintervalle für Verschleißteile (z. B. für Hydraulikschläuche)	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.7.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.16	Betriebsanleitung: Ersatzteillisten und Zeichnungen vorhanden und passend?	Lastenheft	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.17	Schulung für Instandhalter notwendig und durchgeführt (Befähigte Person)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.18	Service, Ansprechpartner des Herstellers oder Lieferanten bekannt? Telefonnummern?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>7</b>	<b>Pneumatische Ausrüstung</b>				
7.1	<b>Sind Schlauchleitungen so verlegt, dass</b>				
7.1.1	> keine Knickstellen auftreten,	DIN EN ISO 4414 Abschnitt 5.4.5.9.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.1.2	> kein Verdrehen stattfindet,	DIN EN ISO 4414 Abschnitt 5.4.5.9.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.1.3	> keine Zugbeanspruchung auftritt,	DIN EN ISO 4414 Abschnitt 5.4.5.9.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.1.4	> kein Abrieb erfolgt?	DIN EN ISO 4414 Abschnitt 5.4.5.9.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.2	Ist sichergestellt, dass bei Ausfall und Wiederkehr der Druckluft keine gefahrbringenden Bewegungen entstehen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.3	Ist sichergestellt, dass bei der Beseitigung von Störungen durch im Zylinder gespeicherte Energien keine gefahrbringenden Bewegungen entstehen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8</b>	<b>Hydraulische Ausrüstung</b>				
8.1	<b>Sind Schlauchleitungen mit folgenden Kennzeichen versehen:</b>	DGUV Regel 113-015			
8.1.1	> Name und Kurzanschrift des Herstellers		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.1.2	> Produktidentifizierung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.1.3	> Bemessungsdruck		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# SGU-Abnahme / Checkliste

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Unterschrift Abnehmender

Pos	Abnahmepunkte	Regelwerke	Bestätigung		
			Ja	Nein	nicht relevant
<b>*** Bearbeitung durch Arbeitssicherheit ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Inst. Elektrik ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Instandhaltung Mechanik ***</b>					
8.1.4	> Herstellungsdatum		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2	<b>Sind Schlauchleitungen so verlegt, dass</b>	DGUV Regel 113-015			
8.2.1	> keine Knickstellen auftreten,	DIN EN ISO 4413 Abschnitt 5.4.6.5.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2.2	> kein Verdrehen stattfindet,	DIN EN ISO 4413 Abschnitt 5.4.6.5.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2.3	> keine Zugbeanspruchung auftritt,	DIN EN ISO 4413 Abschnitt 5.4.6.5.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2.4	> kein Abrieb erfolgt?	DIN EN ISO 4413 Abschnitt 5.4.6.5.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.3	Ist sichergestellt, dass bei Ausfall und Wiederkehr des Hydraulikdrucks keine gefahrbringenden Bewegungen entstehen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.4	Ist sichergestellt, dass bei der Beseitigung von Störungen durch im Zylinder gespeicherte Energien keine gefahrbringenden Bewegungen entstehen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>9</b>	<b>Feststehende trennende Schutzeinrichtung</b>				
9.1	Sind die Maschinenfunktionen trotz Schutzeinrichtungen gut zu beobachten?	EN14119	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.2	Sind die trennenden Schutzeinrichtungen ausreichend dimensioniert und in ausreichendem Abstand vom Gefahrenbereich angeordnet?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.3	Lassen sich feststehende trennende Schutzeinrichtungen nur mit Werkzeug lösen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.4	Ist sichergestellt, dass eine nicht ordnungsgemäß befestigte trennende Schutzeinrichtung als unwirksam erkannt werden kann?	Maschinen-RL Anhang I Nr. 1.4.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>10</b>	<b>Bewegliche trennende Schutzeinrichtung</b>				
10.1	Werden mit dem Öffnen der Schutzeinrichtung alle gefahrbringenden Bewegungen stillgesetzt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.2	Lassen sich bei geöffneter Schutzeinrichtung keine gefahrbringenden Bewegungen einleiten?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.3	Ist nach dem Schließen der Schutzeinrichtung ein automatischer Start verhindert?	Ausnahmen in DIN EN ISO 13849-11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.4	Sind die trennenden Schutzeinrichtungen ausreichend dimensioniert und in ausreichendem Abstand vom Gefahrenbereich angeordnet?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.5	Sind die Maschinenfunktionen trotz Schutzeinrichtungen gut zu beobachten?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.6	Verhindert die Schutzeinrichtung auch bei kleinen Öffnungswegen von großen Türen den Zugriff in den Gefahrenbereich?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.7	Ist sichergestellt, dass nach dem Öffnen der Schutzeinrichtung nicht in gefahrbringende Bewegungen (Nachlauf) eingegriffen werden kann?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>11</b>	<b>Bewegliche trennende Schutzeinrichtung mit Zuhaltung</b>				
11.1	Wird das Sperrmittel der Zuhaltung (Bolzen) durch eine Stillstandserkennung freigegeben?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>12</b>	<b>Berührungslos wirkende Schutzeinrichtung (BWS)</b>				
12.1	Ist der Sicherheitsabstand zwischen dem Schutzfeld und dem Gefahrenbereich ausreichend?	DIN EN ISO 13855	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.2	Ist der Sicherheitsabstand zwischen dem Schutzfeld und dem Gefahrenbereich an der Maschine angegeben?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.3	Ist bei Laserscannern insbesondere bei horizontaler Anbringung sichergestellt, dass der Gefahrenbereich nur durch das Schutzfeld erreicht werden kann?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.4	Ist der Laserscanner bei horizontaler Anordnung in maximal 300 mm Höhe angebracht?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.5	Ist das Schutzfeld eines horizontal angebrachten Laserscanners am Boden gekennzeichnet?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# SGU-Abnahme / Checkliste

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Unterschrift Abnehmender

Pos	Abnahmepunkte	Regelwerke	Bestätigung		
			Ja	Nein	nicht relevant
<b>*** Bearbeitung durch Arbeitssicherheit ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Inst. Elektrik ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Instandhaltung Mechanik ***</b>					
12.6	Ist bei vertikaler Anbringung von Laserscannern eine Konturüberwachung vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>13</b>	<b>Durch Berührung wirkende Schutzeinrichtung</b>				
13.1	Ist die Trittmatte ausreichend groß bemessen?	DIN EN ISO 13855	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.2	Ist die Trittmatte schwer umgehbar?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.3	Ist die Trittmatte für die Bodenfläche und die Umgebungsbedingungen (z. B. Ölverträglichkeit, Druckbelastung durch Flurförderzeuge) geeignet?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.4	Ist die Schalleiste so wirksam, dass keine Verletzungen hervorgerufen werden?	DIN EN ISO 13856-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.5	Ist bei kraftbetätigten trennenden Schutzeinrichtungen, die mit Schalleisten gesichert sind, ein Anlaufen der Maschine verhindert, solange die Schalleiste betätigt ist?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.6	Ist die Schalleiste so angebracht, dass sie bei Annäherung an den Gefahrenbereich zwangsläufig betätigt wird?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.7	Ist die Schalleiste vorgespannt, sodass sie auch beim Reißen des Seils wirksam wird?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.8	Wirkt die Schalleiste so, dass die Maschine nur nach Rückstellung ihres Schaltelements und nach erneuter Betätigung des START-Tasters in Gang zu setzen ist?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>14</b>	<b>Ortsbindende Schutzeinrichtung - Zweihandsteuerung</b>				
14.1	Ist vom Standort der Zweihandsteuerung der Gefahrenbereich vollständig einsehbar?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.2	Ist durch ergänzende Sicherheitseinrichtungen gewährleistet, dass in den Gefahrenbereich seitlich und von hinten nicht eingegriffen werden kann?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.3	Wird die Maschine bestimmungsgemäß nur von einer Person bedient?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.4	Ist der Sicherheitsabstand ausreichend und ist eine Angabe darüber an der Maschine vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.5	Ist die Zweihandsteuerung fest montiert?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.6	Ist sichergestellt, dass die Zweihandsteuerung nur durch zwei Hände bedient werden kann?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.7	Lassen sich die gefahrbringenden Bewegungen nur auslösen, wenn die Betätigungselemente innerhalb von 0,5 s betätigt werden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.8	Stoppen die gefahrbringenden Bewegungen beim Loslassen eines Betätigungselementes der Zweihandschaltung?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.9	Ist sichergestellt, dass das automatische Schließen ohne Betätigung der Zweihandschaltung erst bei einem Resthub von < 4 mm möglich ist?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>15</b>	<b>Tipptaster und Zustimmungseinrichtung</b>				
15.1	Werden Tipptaster und Zustimmungseinrichtungen nur bei geringen Risiken eingesetzt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15.2	Ist vom Standort des Tipptasters oder der Zustimmungseinrichtung der Gefahrenbereich vollständig einsehbar?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15.3	Ist der Sicherheitsabstand so bemessen, dass nach dem Loslassen des Betätigungselements die gefahrbringenden Bewegungen nicht mehr erreicht werden können?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>16</b>	<b>Unterweisung</b>				
16.1	Beinhalten die arbeitsplatzspezifischen Unterweisungen die besonderen Gefährdungen, die beim Betreiben an Maschinen auftreten?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16.2	Werden die Beschäftigten insbesondere über die Funktionsweise und fehlerfreie Wirkung der Schutzeinrichtungen unterwiesen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16.3	Werden die Beschäftigten vor der Aufnahme der Tätigkeiten an Maschinen eingewiesen? "Nachweis der Sicherhen Bereitstellung"		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16.4	Ist die Betriebsanweisung den Mitarbeitern zugänglich?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# SGU-Abnahme / Checkliste

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Unterschrift Abnehmender

Pos	Abnahmepunkte	Regelwerke	Bestätigung		
			Ja	Nein	nicht relevant
<b>*** Bearbeitung durch Arbeitssicherheit ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Inst. Elektrik ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Instandhaltung Mechanik ***</b>					
<b>17</b>	<b>Ällgemeine GefBu</b>				
17.1	Schutz gegen Späne, sich lösende / wegfliegende Teile, Spritzer, Splitter, Werkzeugbruch, vorhanden?	EN 14119	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.2	Schutz der Nachbararbeitsplätze gewährleistet?	EN 14119	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.3	Ist der Abstände und Verkehrsweg für aufwendige Umrüstarbeiten und Reparaturarbeiten ausreichend?	ASR A1.8 //	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.4	Ist der Fluchtweg am Arbeitsplatz ausreichend bemessen und freigehalten?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.5	Sind die Fluchtwege im Bereich von Schaltschränken ausreichend bemessen?	EN 13857 / EN 349 / EN 14118 ersetzt EN 1037	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.6	Volle Bewegungsfreiheit nach Montage aller Schutzvorrichtungen?	EN 14119	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.7	Maschinenrückseite gegen Durchgreifen gesichert?	EN 14119	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.8	Einzugs-, Stich-, Scher- und Quetschstellen durch Maschinenbewegung vermieden?	EN 12100 / EN 13857 / EN 14119	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.9	Quetsch-, Scher- und Klemmstellen geschützt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.10	Hängenbleiben mit Kleidung vermieden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.11	Scharfe Kanten / scharfe Ecken beseitigt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.12	Stolperstellen vermieden? (Schläuche, Kabel)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.13	Boden trittfest, rutschsicher, gut zu reinigen; Gefahrenstellen gekennzeichnet / gesichert?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.14	Ausreichende Lagerflächen für Werkstücke, Werkzeuge?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.15	Anzeigen gekennzeichnet, eindeutig, leicht zu verstehen (Max., Min., Niveau)?	VDE 0199 / VDE 0196	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.16	Gefahrenhinweise vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.17	Gefahrlose Ableitung Rest- / Speicherenergie möglich?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.18	Gefahrlose Ableitung Rest- / Speicherenergie möglich?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.19	Sperrung der Betriebsart "Automatiklauf" bei Aufhebung bestimmter Schutzwirkungen / Schutzeinrichtungen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.20	Schutzmaßnahmen gegen nicht zu beseitigende Gefahren festgelegt (Sicherheitskennzeichnung, Gefahrenhinweise)?	ASR A1.3 / VDE 0199 / VDE 0196	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.21	Gefährdungsbeurteilung erforderlich? (nach GefStoffV, BiostoffV, BSV, ArbSchG) arbeitsplatzbezogen und personenbezogen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.22	PSA festgelegt, getragen, ordnungsgemäß untergebracht?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.23	Hautschutz erforderlich / bereitgestellt (Reinigungs- und Pflegemittel)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.24	Mitarbeiter-Unterweisung und Einweisung erfolgt (bei spez. Gefährdung Benutzung nur durch beauftragte Person)? Dokumentation vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>18</b>	<b>Umwelt - Gefahrstoffe</b>				
18.1	Mindestinhalt für normalen Gebrauch / Einsatzbedingungen: Hinweis auf sachwidrige Verwendung, absehbare Störfälle, Restrisiko?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.2	Schutz gegen unkontrollierten Austritt von Medien? z.B. Auffangwanne vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.3	Schutz gegen unkontrollierten Austritt heißer Medien?	EN 14119 / EN 14123 ersetzt EN 626	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



# SGU-Abnahme / Checkliste

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Unterschrift Abnehmender

Pos	Abnahmepunkte	Regelwerke	Bestätigung		
			Ja	Nein	nicht relevant
<b>*** Bearbeitung durch Arbeitssicherheit ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Inst. Elektrik ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Instandhaltung Mechanik ***</b>					
18.4	Berührungsschutz gegen Teile > 60 °C?	EN 13732	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.5	Anzeige für Übertemperatur / erhöhten Druck / Füllstand?	EN 14123 ersetzt EN 626	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.6	Sicherheitsdatenblätter und Betriebsanweisungen für verwendete Gefahrstoffe vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.7	Freigabe neuer Stoffe erforderlich (für Schmierstoffe, Einsatzstoffe) nach Prozess „Stoffe freigaben und ändern“?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.8	Reinigungsmittel geeignet (PSA, GefStoff, Lagerung)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.9	Schmier- und Hilfsstoffe bekannt, Füllmengen angegeben, Lagerung geklärt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.10	Abfallbeseitigung (incl. Reinigungshilfen /-mittel/Behälter) vorgesehen, zugänglich, sachgerecht?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.11	Behandlung u./od. Überwachung von Kühlschmierstoffen geregelt; Maschinendatenblatt vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.12	Arbeitsmittel sind überwachungsbedürftig, prüfpflichtig (z. B. Abgasmessung, Lärmemission etc.): Arbeitsmittel in Prüfliste bei OFS aufgenommen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.13	In Kataster für Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen aufgenommen?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.14	Arbeitsplatzgrenzwerte eingehalten	TRGS 900 „Arbeitsplatzgrenzwerte“.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.15	Warneinrichtungen (optische / akustische) leicht wahrnehmbar; einsehbar von Bedienungsstand; Funktionsbereitschaft eindeutig überprüfbar?	VDE 0199 / VDE 0196	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.16	Lasereinrichtungen: Unbeabsichtigtes Strahlen verhindert, Abschirmung schützt vor Reflexion und Streustrahlung? (auch bei Beobachtungseinrichtungen)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.17	Mindestluftraum: ausreichend, zugfrei, belüftet?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.18	Sicheres Absaugen / Auffangen an Entstehungsstelle von Gasen, Dämpfen, Ölnebel, Staub, Flüssigkeiten: keine Geruchsbelästigung?	EN 14119 / EN 14123 ersetzt EN 626	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.19	Erforderliche Gefahrstoff/Messung / Nachweis erfolgt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>19</b>	<b>Emission</b>				
19.1	Sonderbeauftragten bei genehmigungsbedürftigen Anlagen eingeschaltet oder verständigt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19.2	Neue Beauftragung notwendig?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19.3	Anlage genehmigungspflichtig? Genehmigung erteilt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19.4	Erforderliche Messungen / Nachweise / Erklärungen erfolgt? (BlmschG, Kaminkehrer, Emissionsmessungen)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19.5	Strahlung vorhanden, behördlich genehmigt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19.6	EMF: Gefährdung durch Strahlung vermieden, auf ungefährliches Maß begrenzt? (Nachbarn!)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19.7	EMV: Keine Beeinträchtigung der Funktion des Arbeitsmittels durch Strahlung von außen? (Nachbarn!)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19.8	Ableiten über Dach: von Gasen, Dämpfen, Ölnebel, Staub, Flüssigkeiten: keine Geruchsbelästigung; Nachbarschaftsgefährdung; Einbringung in Kanalisation?	EN 14119 / EN 14123	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19.9	Lärmschutzrichtwerte nach TA Lärm eingehalten? Lärmpegel auf ausreichend niedrigem Niveau?	LärmVibrArbSchV § 6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19.10	Schalldämpfer auf Abluftventilatoren verwendet?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>20</b>	<b>Brandschutz</b>				
20.1	Fluchtwege freigehalten?	EN 13857 / EN 349	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# SGU-Abnahme / Checkliste

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Unterschrift Abnehmender

Pos	Abnahmepunkte	Regelwerke	Bestätigung		
			Ja	Nein	nicht relevant
<b>*** Bearbeitung durch Arbeitssicherheit ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Inst. Elektrik ***</b>					
<b>*** Bearbeitung durch Instandhaltung Mechanik ***</b>					
20.2	Kleinlöschgeräte erforderlich und in Nähe zugänglich aufgestellt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20.3	Rauchverbot: Kennzeichnung vorhanden?	VDE 0199 / VDE 0196	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20.4	Brandmelder / Objektschutzanlagen bei unbeaufsichtigtem Betrieb vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20.5	Elektrostatische Aufladungen vermieden?	BetrSichV §8 Abs.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20.6	Sondermaßnahmen bei Verarbeitung brennbarer Metalle getroffen (Löscherklasse D)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20.7	Erforderliches Explosionsschutzdokument vorhanden (nach BetrSichV)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20.8	Erforderlicher Explosionsschutz vorhanden?	EN 1127-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>21</b>	<b>Ergonomie</b>				
21.1	Beleuchtung für Arbeitsaufgabe in Umgebung ausreichend?	EN 60204-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.2	Freie, blendungsfreie Sicht auf Bedienelemente, Skalen, Bildschirm: keine stroboskopischen Effekte vorhanden?	VDE 0199 / VDE 0196	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.3	Arbeitshöhe, Greifraum, Sitzhöhe, Tischhöhe an Körpergröße angepasst, logische Anordnung außerhalb Verkehrsweg?	EN 547 Teile 1-3 / DIN 33402 Teile 1-3 / DIN 33406	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.4	Kniefreiheit bei sitzender Tätigkeit?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.5	Alle Betätigungen ohne ständige Beanspruchung / Zwangshaltung?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.6	Arm- und Fußstützen bei Dauerbelastung vorhanden?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.7	Keine Luftstrombelästigung durch Lüfter / Abluftventile?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.8	Maßnahmen zur Vermeidung Erschütterung / Schwingung ergriffen? / Expositionsgrenzwerte und Auslösewerte eingehalten?	LärmVibrArbSchV §9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.9	Bodenkanäle vorhanden und eben bedeckt?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.10	Zufuhr-/ Entnahmehilfen, Hebehilfen, Hebezeuge, Lastaufnahmeeinrichtungen vorhanden? (z.B. Spänehaken, Werkzeugablage)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.11	Erforderliche Aufsteighilfen vorhanden (z. B. Tritte, Leitern, Bühnen)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21.12	Begehbare Teile von Arbeitsmitteln gegen Absturz gesichert (Geländer)?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Gefährdungsbeurteilung gemäß ArbSchG § 5, GefStoffV § 7, BetrSichV §3, BiostoffV §6, §7 und MuSchRiV**

<b>Bereich:</b>	<b>Stammdaten Arbeitsmittel / APLZ:</b>	<b>Abnahmedatum:</b>
	<b>Bezeichn.:</b>	
	<b>Einzelbeurteilung:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Sammelbeurteilung:</b> <input type="checkbox"/>
	<b>Baujahr :</b>	<b>Hersteller:</b>

Hinweis: Sind in Verbindung mit dem Arbeitsmittel Gefährdungen zu erwarten?

Abgeleitete Maßnahmen:

1	<b>Mechanische Gefährdung</b>	<input type="checkbox"/>	
2	<b>Elektrische Gefährdung</b>	<input type="checkbox"/>	
3	<b>Gefahrstoffe</b>	<input type="checkbox"/>	
4	<b>Brand- und/oder Explosionsgefährdung</b>	<input type="checkbox"/>	
5	<b>Thermische Gefährdung</b>	<input type="checkbox"/>	
6	<b>Biologische Gefährdung</b>	<input type="checkbox"/>	
7	<b>Physikalische Einwirkungen</b>	<input type="checkbox"/>	
8	<b>Gegenseitige Gefährdungen</b>	Das Arbeitsmittel hat folgende <b>Wechselwirkung</b> auf die Arbeitsumgebung / -stoffe bzw. auf andere Beschäftigte: <input type="checkbox"/> Mehrere sich unabhängig voneinander bewegende Arbeitsmittel <input type="checkbox"/> Ungeeignete Platzierung von unter Druck stehenden Arbeitsmitteln <input type="checkbox"/> Lärmimmission beim Parallelbetrieb von Arbeitsmitteln <input type="checkbox"/> Elektromagnetische Wechselwirkungen zwischen Arbeitsmitteln <input type="checkbox"/> Mechanische Gefährdung durch unkontrolliert bewegte oder wegfliegende Arbeitsstoffe <input type="checkbox"/> Mechanische Gefährdung durch unkontrolliert bewegte Arbeitsmittel durch Einwirken des Impulses austretender Arbeitsstoffe <input type="checkbox"/> Elektrisch leitende Arbeitsstoffe und nicht ausreichende Schutzart (Isolierung) des elektrischen Arbeitsmittels <input type="checkbox"/> Physikalische Explosion (heiße Medien werden durch schlagartiges Verdampfen von Wasser herausgeschleudert) <input type="checkbox"/> Unkontrolliertes Austreten oder Freisetzen heißer oder kalter Arbeitsstoffe <input type="checkbox"/> Immissionserhöhung beim Bearbeiten von Werkstücken aus anderem Werkstoff <input type="checkbox"/> Beschädigung mechanischer Positionsschalter durch Abrieb <input type="checkbox"/> Ablagerungen an sicherheitsrelevanten Einrichtungen <input type="checkbox"/> Abrieb der Schraubengewinde an Deckeln von Fahrzeugbehältern für staubförmige Güter <input type="checkbox"/> Korrosion auf Grund von Leckagen <input type="checkbox"/> Organische Stoffe, Öl und Fett bei Sauerstoffinstallationen <input type="checkbox"/> Freisetzung von Gefahrstoffen aus Behältern, Rohrleitungen oder Maschinenteilen <input type="checkbox"/> Quetschen zwischen sich bewegenden Arbeitsmitteln und ortsfesten Gegenständen in der Arbeitsumgebung <input type="checkbox"/> Kippen von Arbeitsmitteln, hervorgerufen durch Winddruck auf Arbeitsmittel <input type="checkbox"/> Kippen von Arbeitsmitteln auf Grund nicht ausreichender Tragfähigkeit des Untergrunds <input type="checkbox"/> Annäherung (Unterschreiten des Sicherheitsabstandes) oder Berühren unter Spannung stehender Teile durch sich bewegende Arbeitsmittel <input type="checkbox"/> Mechanische Beschädigung der Isolation unter Spannung stehender Teile <input type="checkbox"/> Benutzung elektrischer Arbeitsmittel in leitfähigen Bereichen mit begrenzter Bewegungsfreiheit <input type="checkbox"/> Beschädigung von Rohrleitungen oder Behältern mit brennbaren Gasen oder Flüssigkeiten <input type="checkbox"/> Erwärmung oder Abkühlung von Arbeitsmitteln durch die Arbeitsumgebung <input type="checkbox"/> Auswirkung der Gestaltung und der Emissionen in der Arbeitsumgebung auf die Immissionen	

Dieses Datenblatt erfordert den Abgleich mit den herstellerbezogenen Besonderheiten des Arbeitsmittels (siehe Konformitätserklärung, Bedienanleitung, Betriebsanweisung)

<b>Bereitstellung des Arbeitsmittels</b>	<u>SOLL</u>		<u>IST</u>	
	JA	NEIN	JA	NEIN
<b>Anforderung nach Produktsicherheitsgesetz, ProdSG</b>				
CE-Kennzeichnung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Konformitätserklärung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bedienungsanleitung deutsch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gefahrenanalyse (alternativ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zusätzliche Anforderungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Gefährliche explosionsfähige Atmosphäre</b> <input type="checkbox"/> keine	<u>SOLL</u>		<u>IST</u>	
<b>Anforderung nach Betriebssicherheitsverordnung</b> <input type="checkbox"/> siehe gesonderte Gefbu	JA	NEIN	JA	NEIN
<input type="checkbox"/> häufig und lang <input type="checkbox"/> gelegentlich <input type="checkbox"/> kurzfristig oder gar nicht				
Zündquellen				
Schadensausmaß				
Explosionsschutzdokument	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## Prüffristenplanung

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Prüfumfang	Prüfung vor Erstinbetriebnahme durch	Wiederkehrende Prüfungen	Wiederkehrende Prüfungen durch	Außerordentliche Prüfung durch
ortsfeste elektrische Anlagen und Betriebsmittel DGUV Vorschrift 3	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle 4 Jahre	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> alle Jahre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> alle Betr.std	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ortsveränderliche elektrische Anlagen und Betriebsmittel DGUV Vorschrift 3	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> alle Monate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Elektrische Anlagen und Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle 3 Jahre	<input type="checkbox"/> Betreiber	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> alle Jahre	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> alle Betr.std	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FI-Schutz	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle 6 Monate	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> alle Monate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Sicherheitseinrichtungen</b>				
Not-Aus	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> wöchentlich	<input type="checkbox"/> Anwender	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Optische Einrichtungen	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> arbeitstäglich	<input type="checkbox"/> Anwender	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik
	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> alle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
Zuhaltungen / Trenneinrichtungen	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> arbeitstäglich	<input type="checkbox"/> Anwender	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik
	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> alle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
Schaltleisten	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> arbeitstäglich	<input type="checkbox"/> Anwender	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik	<input type="checkbox"/> Inst. Elektrik
	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> alle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Sachkundiger

## Prüffristenplanung

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Prüfumfang	Prüfung vor Erstinbetriebnahme durch	Wiederkehrende Prüfungen	Wiederkehrende Prüfungen durch	Außerordentliche Prüfung durch
<b>Überwachungsbedürftige Anlagen</b>				
Druckbehälteranlagen	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle 2 Jahre	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik	<input type="checkbox"/> alle 5 Jahre	<input type="checkbox"/> ZÜS	<input type="checkbox"/> ZÜS
	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> alle 10 Jahre	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> alle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rückkühlanlage (Kältemittel Dichtheit)	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle Monate	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Anlagen nach WHG	<input type="checkbox"/> ZÜS	<input type="checkbox"/> alle 5 Jahre	<input type="checkbox"/> ZÜS	<input type="checkbox"/> ZÜS
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
KSS Prüfung (TRGS 611)	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> wöchentlich	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfpflichtige Absaugungen	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle Monate	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
Presse - Lichtschränke	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle Monate	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
Löschanlage	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
<b>Weitere Betriebsmittel</b>				
Sicherheitsrelevante Druckleitungen	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> nach Herstellerangabe	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik
	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate Sichtpr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> alle Jahre wechseln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Spannmittel (Wartung)	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik	<input type="checkbox"/> nach ges. Liste	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik
Wartung nach Herstellerangaben	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik	<input type="checkbox"/> nach Herstellerangaben	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik
Wechsel Sicherungsscheiben	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> nach Jahren	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik	<input type="checkbox"/> Inst. Mechanik

## Prüffristenplanung

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Prüfumfang	Prüfung vor Erstinbetriebnahme durch	Wiederkehrende Prüfungen	Wiederkehrende Prüfungen durch	Außerordentliche Prüfung durch
Sonstiges:				
	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> alle Monate	<input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> Hersteller
	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> alle 12 Monate	<input type="checkbox"/> Sachkundiger	<input type="checkbox"/> Sachkundiger
	<input type="checkbox"/> ZÜS	<input type="checkbox"/> alle Jahre	<input type="checkbox"/> ZÜS	<input type="checkbox"/> ZÜS

\_\_\_\_\_  
Betreiber

\_\_\_\_\_  
Inst. Elektrik

\_\_\_\_\_  
Inst. Mechanik

\_\_\_\_\_  
Arbeitssicherheit

Hinweise / Mängel Arbeitssicherheit / Umwelt / Inbetriebnahme

APLZ-Nr.:	
Abnahmedatum:	

Abt. \_\_\_\_\_

Im Rahmen der SGU-Abnahme ergaben sich noch folgende zu erledigende Arbeiten:

zu lfd. Nr.	Hinweise / Mängel	Verantwortlich	Termin	Erl.	Unterschrift
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	