



Routineprüfanweisung / Routine Test Procedure

Nr. / No
RP 35/2003

Datum / Date
01.02.2003

Instrument-Typ/Type of Instrument: PQ96 / PQ144

Drehspulanzeiger 96 x 96
Meßbereich -20...140°C oder 0..160°C Eingang Pt100 oder 4...20mA
Moving Coil Meter 96 x 96
Measuring range -20...140°C or 0..160°C Input Pt100 or 4...20mA

Drehspulanzeiger 144 x 144
Meßbereich -20...140°C oder 0..160°C Eingang Pt100 oder 4...20mA
Moving Coil Meter 144 x 144
Measuring range -20...140°C or 0..160°C Input Pt100 or 4...20mA

Zeichen des Herstellerwerkes /Mark of the Manufacturer: MESSKO

Die genannten Instrumente entsprechen den einschlägigen Vorschriften.
Im einzelnen werden die unten aufgeführten Punkte geprüft.

The above listed instruments correspond to valid standards.
The tests are according to the below mentioned points.

Hiermit wird bestätigt, dass dieses Gerät die veröffentlichten Herstellerspezifikationen erfüllt. bzw. übertrifft. Die Kalibrierung erfolgte entweder durch Vergleich mit Prüfmitteln, die einer Prüfmittelüberwachung gemäß DIN EN ISO 9001 unterliegen, und deren Rückführbarkeit auf die nationalen Normale, mit denen die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI) darstellt, über Werksnormale sichergestellt ist, oder durch Vergleich mit Prüfmitteln, die bei nationalen DKD - Stellen kalibriert werden.

Für die Kalibrierung und deren Dokumentation trägt der Aussteller dieses Prüfprotokolls die alleinige Verantwortung.

This is to certify that this device meets or exceeds all relevant published specifications.

The calibration is performed by comparison with measuring and test equipment, which is verified either via factory measurement standards or by national calibration-Laboratories (DKD). Thus the traceability to the national standards maintained by the Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) for the realisation of the physical units according to the international system of units (SI) is secured.

The issuing company is solely responsible for the performance and documentation of the calibration.

Unterschrift / Signature

MESSKO GmbH