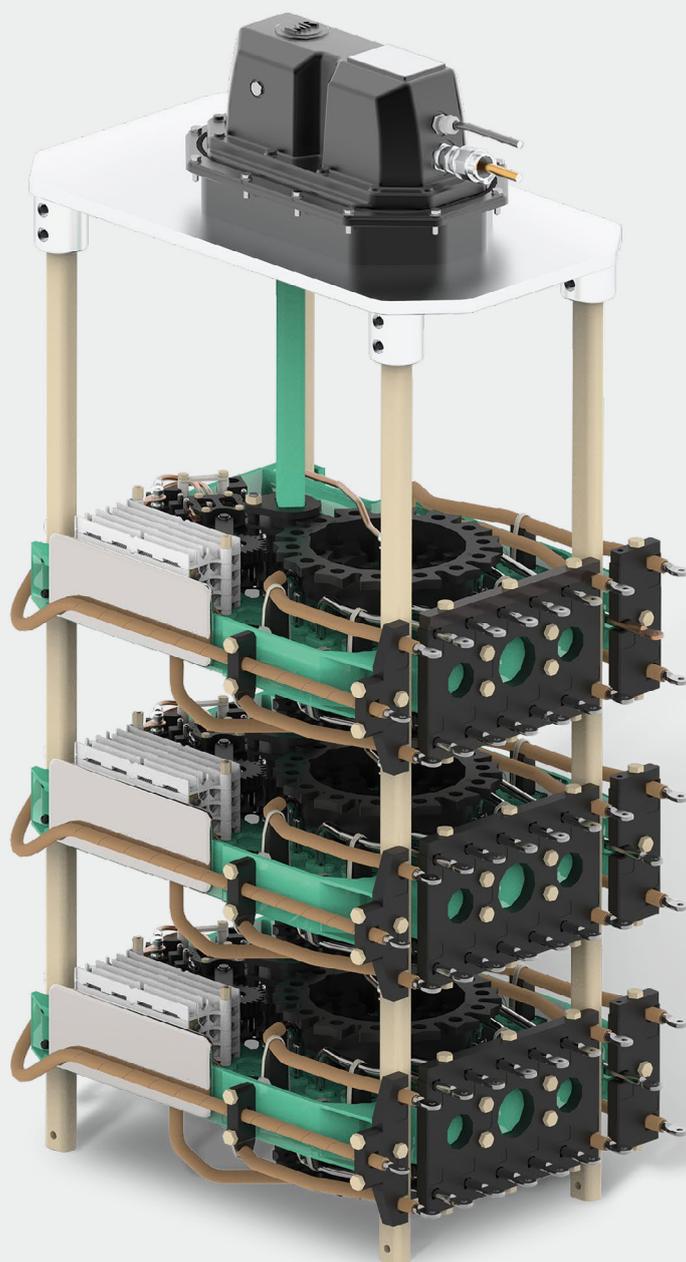
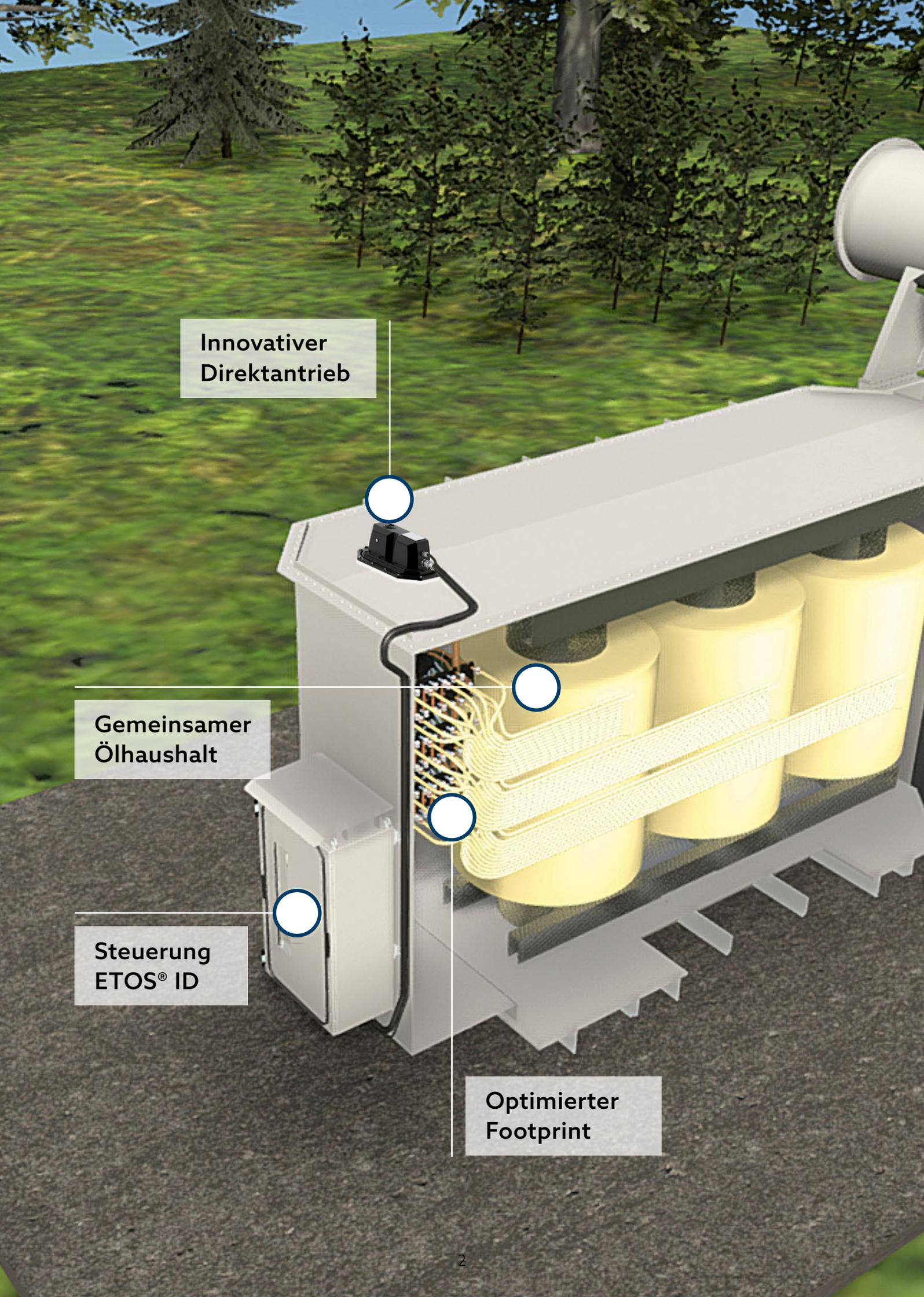


ECOTAP® VI

Die Evolution unserer bewährten Vakuumtechnologie





Innovativer
Direktantrieb

Gemeinsamer
Ölhaushalt

Steuerung
ETOS® ID

Optimierter
Footprint



In 30 Jahren Felderfahrung haben wir unsere einzigartige Vakuumtechnologie konsequent und kontinuierlich weiterentwickelt. Jetzt ist Zeit für den nächsten Schritt ...

Mit dem ECOTAP® VI kombinieren wir bewährte MR-Qualität mit hochinnovativem Design und attraktiven Preisen. Ein unschlagbares Angebot für alle Betreiber von Transformatoren. Auch für Hersteller bietet der ECOTAP® VI völlig neue Möglichkeiten, Komponenten zu reduzieren und Produktionsprozesse radikal zu vereinfachen.

So innovativ wie sein Design sind auch Antrieb und Steuerung des ECOTAP® VI. Der intelligente Motorantrieb ETOS® ID bietet ein völlig neuartiges Sicherheitskonzept. So sorgt die Homing-Funktion automatisch für stets korrekte Ausrichtung. Vor jeder Schaltung prüft die Pre-Check-Funktion alle relevanten Komponenten. Ein integrierter Stromspeicher gewährleistet die zuverlässige Beendigung der Schaltung auch bei plötzlichem Stromausfall. Und Post-Check sorgt für Sicherheit nach jeder Schaltung.

Vorteile auf einen Blick

- + **Innovativer Direktantrieb**
- + **Gemeinsamer Ölhaushalt**
- + **Nachhaltigkeit im Fokus**
- + **Optimierter Footprint**
- + **Steuerung des ECOTAP® VI: ETOS® ID**

→ [Mehr Informationen](#)

Nachhaltigkeit ab Werk – ECOTAP® VI

Ein kleinerer Trafotank bei gleicher Leistung oder eine identische Größe für eine höhere Leistung (bis zu 30%) – ECOTAP® VI erschließt völlig neue Möglichkeiten bei der Herstellung, die ihn zum nachhaltigsten Laststufenschalter auf dem Markt machen. Dazu trägt außerdem die Verwendung von Materialien bei, die sich positiv auf die Ökobilanz auswirken.

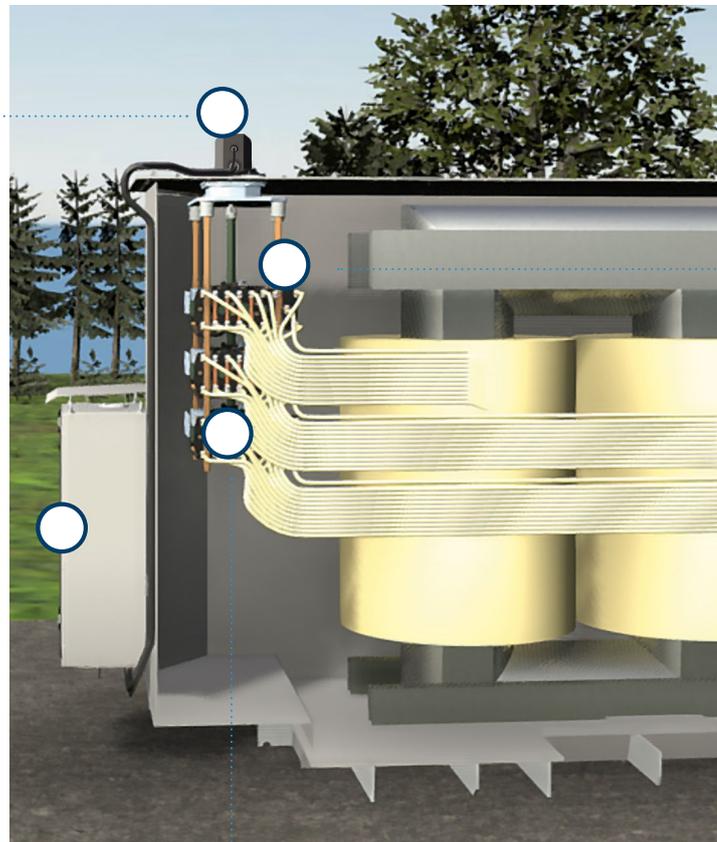
Direktantrieb

- + Kein Gestänge zum Motorantrieb erforderlich
- + Kompakte Direktantriebseinheit ohne Federkraftspeicher
- + Deckel- und Glockenmontage möglich

Steuerung des ECOTAP® VI: ETOS® ID

- + Flexible Installation am Trafotank oder abgesetzt
- + Homing / automatische Ausrichtung
- + Pre-Check vor jeder Schaltung, Prüfung der relevanten Komponenten
- + Sichere Beendigung der Schaltung, auch bei Stromausfall durch einen integrierten Stromspeicher
- + Post-Check nach jeder Betätigung

→ [Mehr Informationen](#)



Vereinfachte Kundenschnittstelle OEM

- + Vereinfachte Leitungsführung durch einheitlich seitlich platzierte Wicklungsanschlüssen
→ **Einsparung von Bauraum**
- + Ermöglicht Standardisierungspotential in der Leitungsführung
- + Zeiteinsparung bei der Stufenschaltermontage

// ÜBER DEN LEBENSZYKLUS SPART DER ECOTAP® VI IM VERGLEICH ZU HERKÖMMLICHEN VAKUUMSCHALTERN 25 % CO₂ EIN.“

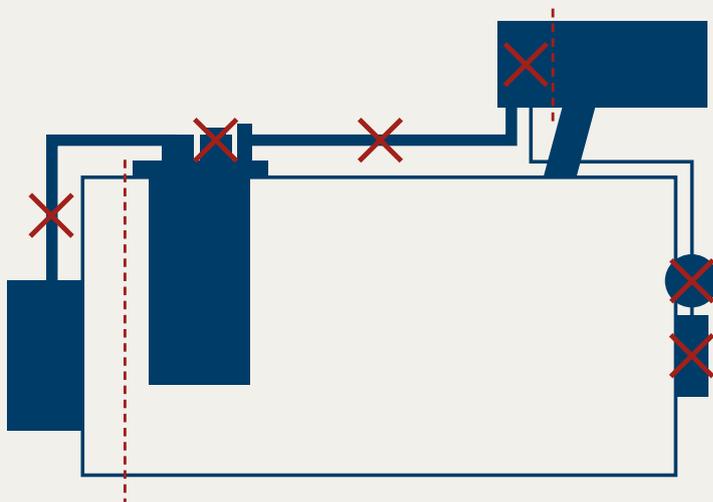
Gemeinsamer Ölhaushalt

- + MR-Know-how, MR-Qualität über die Norm hinaus geprüft
- + Innovatives OLTC Design ohne separaten Ölhaushalt
- + Keine Beeinflussung der Trafo DGA
 - Schaltung in der Vakuumzelle
 - Optimierte Auslegung der Überschaltwiderstände und des Vorwählers

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Durch den gemeinsamen Ölhaushalt können diverse Komponenten eingespart werden. Ein spezieller OLTC-Ölausdehner und dessen Verrohrung ist nicht mehr notwendig. Das gilt auch für

das OLTC-Schutzrelais, den Luftentfeuchter und die Ölstandsanzeige. Auch noch positiv: Der Installationsaufwand wird reduziert, da kein Kuppeln zwischen Stufenschalter und Motorantrieb notwendig ist.



- + Keine OLTC-Ölstandsanzeige
- + Kein OLTC-Schutzrelais
- + Kein separater Luftentfeuchter
- + Keine Verrohrung zum Ausdehner
- + Kleinerer Ölausdehner
- + Kleinerer Transformatorentank



Je nach Bedarf – die Leistungspakete

Passen Sie ECOTAP® VI an Ihre Bedürfnisse an.
Wir bieten 4 verschiedene Preispakete an:

TAP CLASSIC	wartungsfrei bis zu 300.000 Schaltungen
Optional:	
TAP S	wartungsfrei bis zu 50.000 Schaltungen, Nachkaufoption 2 x 50.000 Schaltungen
TAP M	wartungsfrei bis zu 100.000 Schaltungen, Nachkaufoption 50.000 Schaltungen
TAP L	wartungsfrei bis zu 150.000 Schaltungen

Technische Daten

Laststufenschalter ECOTAP® VI	ECOTAP® VI III 400 Y 76	ECOTAP® VI III 400 D 76	ECOTAP® VI III 400 Y 123
Anzahl Phasen	III	III	III
Max. Durchgangsbemessungsstrom I _r (A)	400	400	400
Bemessungskurzzeitstrom (kA)	5	5	5
Bemessungskurzschlussdauer (s)	3	3	3
Bemessungsstoßstrom (kA)	12,5	12,5	12,5
Max. Bemessungsstufenspannung U _{ir} (V)	1.500	1.500	1.500
Stufenleistung P _{stm} (kVA)	600	600	600
Bauhöhe (mm)	1.347	1.547	1.452
Bemessungsfrequenz (Hz)	50...60		
Anzahl Betriebsstellungen	Ohne Vorwähler: max. 14, mit Vorwähler: max. 27		
Steuerung	ETOS® ID		
Isolierflüssigkeit	Mineralöl, alternative Flüssigkeiten auf Anfrage		
Korrosionsklassen	C4H Standard, C4VH und C5H optional		
Steuerung ETOS® ID			
Temperaturbereich	-25° C ... +40° C (gemäß IEC 60214) -25° C ... +55° C auf Anfrage		
Eingänge	4...20mA, BCD-Signal		
Schließer (NO), Kontaktreihe	max. 19 Betriebsstellungen		
Widerstandskontaktreihe	10 oder 400 Ohm		
Spannungsversorgung	230 V +10 % -15 % (einphasig)		



→ Mehr Informationen
reinhausen.com/ECOTAP VI

Maschinenfabrik Reinhausen GmbH

Falkensteinstraße 8
93059 Regensburg
Germany
+49 941 4090-0
info@reinhausen.com
[reinhausen.com](https://www.reinhausen.com)

Please note:
The data in our publications may differ from the data of the devices delivered.
We reserve the right to make changes without notice.
IN10486398/00 DE - ECOTAP® VI - F0417200 - uw - 11/23
©Maschinenfabrik Reinhausen GmbH 2023

THE POWER BEHIND POWER.